

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5041.24

Дата регистрации • 05 • декабря 2024 г.

Действительно до • 05 • декабря 2028 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клапаны балансировочные ручные и автоматические с товарным знаком «VALTEC» из латуни номинальным диаметром от DN15 до DN25 (размером присоединительной резьбы от 1/2" до 1").

2. Назначение

Для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С и рабочим давлением до 2,5 МПа.

3. Изготовитель

«I.V.A.R.» S.p.A., Италия, Via IV Novembre, 181, 25080, Prevale (BS).

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Веста Регионы»,
Российская Федерация, 142104, Московская область, город Подольск,
улица Свердлова, дом 30, корпус 1.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 08.09.2023 № 13(3)-312/23;

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 08.09.2023 № 13(3)-313/23;

отчёта о проверке системы производственного контроля от 14.12.2023.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «I.V.A.R.» S.p.A., Италия.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: наименование предприятия-изготовителя (IVAR), номинальный диаметр (DN15), стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды (→), обозначение марки латуни (CR).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай

ноября 2024 г.

№ 0024174



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5041.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клапанов балансировочных ручных с товарным знаком «VALTEC» из латуни номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ ") производства «I.V.A.R.» S.p.A., Италия, для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С и рабочим давлением до 2,5 МПа.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид. Наличие дефектов внешнего вида	Визуально ГОСТ 5761	Клапан состоит из цельного корпуса, изготовленного из металла, регулирующего узла в виде седла (возвратно-поступательного золотника) и рукоятки из пластика синего цвета. Повреждения, следы коррозии, риски, вмятины и прочие дефекты на поверхности отсутствуют
2.	Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 5761	Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток. Размер присоединительной резьбы G $\frac{1}{2}$ " – В
3.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 5761 Р _{пр} = 1,5 Р _н = = 3,75 МПа, продолжительность испытания – 300 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Герметичность затвора, мест соединений и уплотнений в направлении движения потока рабочей среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 5761 ($P_{\text{исп}} = 1,1 P_N = 2,75 \text{ МПа}$, продолжительность испытания – 180 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
5.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
6.	Крутящий момент на рукоятке клапана, Н×м	ГОСТ 10944	0,8
7.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному, с последующей проверкой герметичности затвора	ГОСТ 5761 $P_{\text{исп}} = P_N = 2,5 \text{ МПа}$	Клапаны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
8.	Масса клапана, кг	ГОСТ 5761	0,443

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0060205

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5041.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клапаны балансировочные ручные и автоматические с товарным знаком «VALTEC» из латуни номинальным диаметром от DN15 до DN25 (размером присоединительной резьбы от ½" до 1") производства «I.V.A.R.» S.p.A., Италия, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С и рабочим давлением до 2,5 МПа.

2. Клапаны изготавливаются из латуни. Материал уплотнения регулирующего узла клапанов – EPDM (этиленпропиленовый каучук). Тип присоединения к трубопроводу – резьбовой (резьба размером от ½" до 1").

Также в комплект поставки клапанов, в зависимости от типа, могут входить импульсные трубки из меди, измерительные ниппели, теплоизоляционная «скорлупа» из вспененного полипропилена.

Номенклатура выпускаемых клапанов (конструкция, материалы основных деталей, параметры эксплуатации, назначение) представлена в технических паспортах на изделия.

3. Ручные клапаны предназначены для регулирования пропускной способности трубопровода. Также они могут применяться в качестве запорных устройств для полного перекрытия потока рабочей среды трубопровода. Автоматические клапаны предназначены для поддержания постоянной разницы давлений между подающим и обратным трубопроводами регулируемых систем для обеспечения постоянного расхода или стабилизации температуры перемещаемой по трубопроводу среды.

4. Перед монтажом клапанов следует очистить присоединяемые поверхности от возможных загрязнений.

5. Клапаны монтируют в соответствии с руководством по эксплуатации предприятия-изготовителя. Соединение клапанов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение соединений клапанов с трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Использование лакокрасочных материалов для уплотнения резьбовых соединений не допускается.

Использование клапанов в качестве опорных устройств не допускается.

7. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением клапанов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и «Технического паспорта изделия» предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия клапанов.

9. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

No 0060206